

Estimados Padres y Apoderados:

Les saludo cordialmente, esperando su bienestar.

Comunico a ustedes, informaciones importantes correspondientes a las fechas venideras.

1. FERIADO; SEMANA SANTA.

En marzo, tendremos algunos días de descanso por recordar la Pasión, muerte y resurrección de Jesús. Esta es sin duda, una ocasión más para reflexionar en familia, a la vez de disfrutar el amor junto a los seres queridos. Es por ello que, deseamos puedan compartir estos días en armonía, con amor, disfrutando la alegría de ser amados y de amar.

Les instamos a disfrutar en familia las maravillas de la vida. Apreciando las cosas sencillas y triviales de cada familia, del encanto y suspicacia de los niños, de la grandeza de respirar, de la fortuna de sonreír y de los innumerables gestos, detalles del día a día, todo lo que nos inspira y recuerda el amor de Dios.

Por lo anterior, **el día jueves 28, concluiremos las clases a las 13:15 hrs.** previo a ello, compartiremos una reflexión que pretende principalmente enfocarnos en los valores, en agradecer, estar en comunión y disponernos positivamente a llevarnos bien y pensar en positivo, respetando y amando a quienes nos rodean.

Les deseamos un fin de semana maravilloso en el que abramos los ojos, la mente y el corazón, a la felicidad del amor.

El jueves 28, **los estudiantes pueden asistir con ropa de calle.**

2. JORNADA DEPORTIVA; DÍA MUNDIAL DEL DEPORTE Y LA ACTIVIDAD FÍSICA.

El sábado 6 de abril, se celebra el Día Mundial de la Actividad Física. Nuestro Colegio no es ajeno a esa celebración y este año, nos haremos presentes con actividades recreativas extensivas a la familia. Por ello, les invitamos a una jornada deportiva y recreativa considerando la siguiente información:

- a. Horario: 10:00 a 13:30 hrs.
- b. Vestimenta: Deportiva o cómoda para realizar actividad física.
- c. Participantes: Estudiantes, Padres y/o Apoderados.
- d. Colación: Se recomienda que los niños cuenten con abundante líquido, fruta, barritas de cereal, etc.
- e. Puntaje: Cada participante por curso tendrá puntaje por asistencia y participación esforzada con el mayor número de frecuencias o repeticiones en las diversas pruebas. Este se sumará a las alianzas 2024.
- f. Las actividades programadas son:
 - Encuentro e indicaciones de la Jornada.
 - Baile entretenido.
 - Competencias Deportivas por equipos de cada curso.
 - Estaciones Recreativas.
 - Desafíos por Equipos de cada curso.

Espero esta información sea de utilidad.

Sin otro particular, se despide cordialmente,

Ana Leticia Duperat Sánchez
Directora
rectoria@colegioantimanque.cl